

SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA.
NIT. 811.030.675-1

RESOLUCIÓN 26 DE 2021

POR MEDIO DE LA CUAL SE AUTORIZA LA OPERACIÓN DE UN JUEGO PROMOCIONAL.

EL REPRESENTANTE LEGAL DE LA SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA., en uso de sus atribuciones constitucionales y legales, en especial por las previstas en el Decreto 2104 de diciembre 22 de 2016 que reglamenta el artículo 31 de la Ley 643 del 16 de enero de 2001 y

CONSIDERANDO

PRIMERO: Que la SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA., tiene por objeto social la explotación, organización, administración, operación y control como arbitrio rentístico de los juegos de suerte y azar definidos en la Ley 643 de 2001 como rifas y juegos promocionales, y los que en la misma ley expresamente se le asignan.

SEGUNDO: Que el CENTRO COMERCIAL SANTA FE MEDELLIN, P.H. con NIT 900.351.744-1, representado legalmente por la señora MARIA FERNANDA BERTEL PUYO, identificada con C.C. 52.266.358, solicitó autorización para la realización de un juego promocional.

TERCERO: Que la actividad promocional se desarrollará de acuerdo con la solicitud presentada mediante correo electrónico del día 03 de marzo 2021 y complementada mediante correo electrónico enviado el día 08 y 10 de marzo de 2021, la cual hará parte integral de la presente resolución.

CUARTO: Que CENTRO COMERCIAL SANTA FE MEDELLIN P.H., consignó a favor de la Sociedad de Capital Público Departamental Ltda., la suma de CUATRO MILLONES CIENTO NOVENTA Y OCHO MIL SEISCIENTOS PESOS (\$4.198.600.00) por concepto de Derechos de Explotación y CUARENTA Y UN MIL NOVECIENTOS OCHENTA Y SEIS PESOS (\$41.986.00) por Gastos de Administración.

QUINTO: Que CENTRO COMERCIAL SANTA FE MEDELLIN P.H., constituyó garantía de cumplimiento No. 05 DL010319 de COMPAÑÍA ASEGURADORA DE FIANZAS S.A. a favor de Entidades Estatales, por el valor total del plan de premios del sorteo promocional y con una vigencia desde el 15 de marzo de 2021 hasta el 31 de julio 2021, ajustándose a lo establecido en el Decreto 2104 de 2016.

SEXTO: Que de acuerdo a la Ley 1393 de 2010. Artículo 12. Cobro de premios y destinación de premios no reclamados. "...En todos los juegos de suerte y azar, el ganador debe presentar el documento de juego al operador para su cobro, en un término máximo de un (1) año contado a partir de la fecha de realización del sorteo; vencido ese término opera la prescripción extintiva del derecho. El término de prescripción se interrumpe con la sola presentación del documento ganador al operador..."

En consecuencia y previo análisis de la solicitud,

**CARRERA 47 N° 49-12, TEL. 511 58 55 - EDIFICIO LOTERIA DE MEDELLIN
MEDELLÍN – COLOMBIA**

SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA.
NIT. 811.030.675-1

RESOLUCIÓN 26 DE 2021

RESUELVE

ARTÍCULO PRIMERO: Autorizar a CENTRO COMERCIAL SANTAFE MEDELLIN P.H. con NIT 900.351.744-1, la realización de un juego promocional, sorteo a realizarse así:

FECHA	PREMIO
Mayo 03 de 2021	Diez (10) Bicicletas Eléctricas marca Starker T-Flex Pro

ARTÍCULO SEGUNDO: Autorizar la realización de actos publicitarios a partir de la expedición de la presente Resolución.

ARTÍCULO TERCERO: De la diligencia del sorteo y de la entrega de los premios, deberá levantarse las actas correspondientes con los datos personales y firma del ganador y enviarla a la SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA., dentro de los diez (10) días acta del sorteo y treinta (30) días siguientes a la fecha, acta de entrega de premios.

ARTÍCULO CUARTO: A los sorteos de los juegos de suerte y azar promocionales deberá asistir un delegado de la primera autoridad administrativa del lugar donde éste se realice. Por lo cual deberá solicitar la asignación de un delegado para este sorteo y enviar a la SOCIEDAD DE CAPITAL PÚBLICO DEPARTAMENTAL LTDA., dentro de los cinco (5) días siguientes copia de la solicitud del delegado.

ARTÍCULO QUINTO: Con base en el numeral 6 del artículo 1 del Decreto 2104 de 2016, deberá ir impreso en todos los productos publicitarios la expresión “**Autorizado por la Sociedad de Capital Público Departamental Ltda.**”, seguido del logotipo de la SCPD Ltda., aviso que deberá ocupar un tamaño no inferior al diez por ciento (10%) del área total de la publicidad.

La presente Resolución rige a partir de la fecha de su expedición.

Dada en Medellín, a los 10 días del mes de marzo de 2021.

COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE



ALVARO VILLEGAS DIAZ
La representante Legal

Proyectó: John Fredy Hurtado Castaño - Técnico Operativo

Revisó: Luis Fernando Valencia - Profesional Universitario

Amparo Dávila Vides - Secretaria General